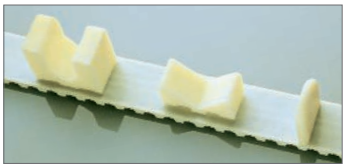
ELATECH® Polyurethan Zahnriemen mit Mitnehmernocken

Auf alle ELATECH® and ELA-flex SD™ Polyurethanzahnriemen können für Transport-, Handling- und Positionieranwendungen Mitnehmernocken aufgebracht werden.

Eigenschaften und Hinweise



Teilung
Es wird empfohlen die Nockenteilung an die Riementeilung anzupassen. Sie kann auch ein Mehrfaches der Riementeilung betragen wodurch die Toleranz der Nockenteilung minimiert wird.

Position
Die Nockenposition kann gegenüber dem Zahn (1) oder gegenüber einer Zahnlücke (2) liegen. Die beste Biegewilligkeit wird mit der Position gegenüber Zahn erreicht.

Fig. 1

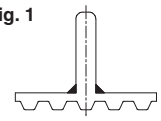
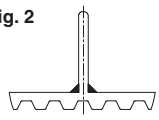
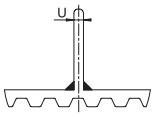


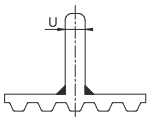
Fig. 2



Biegewilligkeit

Es ist zu beachten, daß die Biegewilligkeit des Riemens durch die aufgeschweißten Mitnehmer beeinträchtigt wird. Daher sollte stets die Nocke mit der geringsten Dicke “U” gewählt werden.





Toleranzen

Die Toleranz der Aufschweißposition ist +/- 0,5 mm.
Beim Schweißprozeß bildet sich ein Schweißwulst von ca. 0,5 - 1 mm an der Kontaktstelle zum Riemenrücken.
Diese Wulst kann im Bedarfsfall mechanisch entfernt werden.

Belt type	Profildicke “U” [mm]																							
	2		3		5		6		8		10		12		14		16		20		25		30	
	Empfohlenen Mindestzähnezahl z																							
T5	14	20	14	30	20	45	25	50	40	60	60	100	80		100									
T10	16	20	16	20	16	30	16	40	20	50	25	50	35	60	50	70	80	80	100	100	120	120		
T20	20	20	18	20	18	25	18	40	18	50	20	50	25	50	30	60	40	60	50	60	70	80		
AT5	12	20	12	30	20	45	25	50	40	60	60	100	80		100									
AT10	18	20	18	20	18	30	18	40	20	50	25	50	35	60	50	70	80	80	100	100	120	120		
AT20	20	20	20	20	20	25	20	40	20	50	20	50	25	50	30	60	40	50	50	60	70	80	100	100
XL	10	20	10	30	20	45	25	50	40	60	50	100	60	100										
L	12	16	12	20	12	40	20	50	30	60	40	60	50	70	60	80	100	100						
H	14	16	14	16	14	25	14	30	20	50	25	50	40	60	50	70	80	80	100	100	120	120		
XH	18	18	18	20	18	20	18	30	18	40	20	50	20	50	25	55	35	60	50	60	70	80		
HTD5M	12	20	12	30	20	45	25	50	40	60	60	100	80		100									
HTD8M	18	18	18	18	18	24	18	32	18	40	20	40	28	48	40	56	64	64	80	80	100	100		
HTD14M	28	28	28	28	28	28	28	40	28	50	28	50	28	50	30	60	40	50	50	60	100	100	110	110
STD5M	12	20	12	30	20	45	25	50	40	60	60	100	80		100									
STD8M	18	18	18	18	18	24	18	32	18	40	20	40	28	48	40	56	64	64	80	80	100	100		

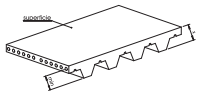
Mindestzähnezahl bei Aufschweißposition gegenüber Zahnlücke (fig. 2) für obige Profildicke
Mindestzähnezahl bei Aufschweißposition gegenüber Zahn (fig. 1) für obige Profildicke

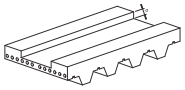
Bestellangaben

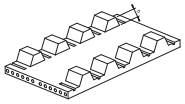
Folgende Angaben werden bei der Bestellung benötigt: Riementyp (Breite, Profil, Teilung, Länge), Riemenzähnezahl, die Riemen- und Mitnehmerzeichnung mit der Anzahl und Teilung der benötigten Profile.

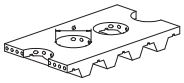
Sonderausführungen

Auf Wunsch sind Sonderausführungen mit mechanischen Bearbeitungen auf der Zahn- und/oder Riemenrückseite möglich.





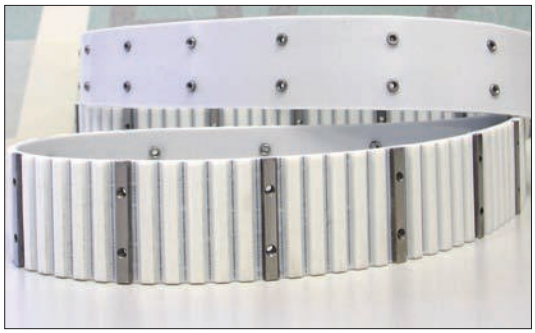




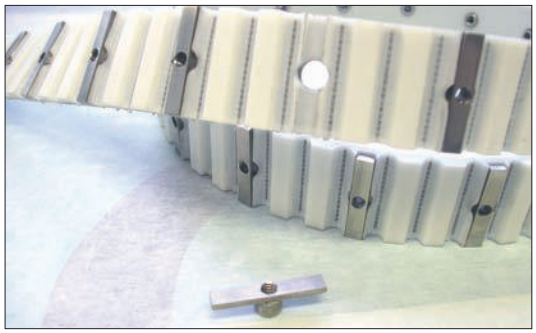
Elatech® EFT
Mechanisches Befestigungssystem

EFT ist das ELATECH® Befestigungssystem für Mitnehmer, die nicht mit Polyurethanriemen verschweißbar sind.
EFT gibt es in den Ausführungen verzinkt oder Edelstahl als Ganzmetallzahn oder eingebetteten Zahn. Der Ganzmetallzahn ersetzt den kompletten Riemenzahn und hat zwei Gewindebohrungen. Der eingebettete Zahn verhindert direkten Kontakt von Metall zu Metall und ist daher laufruhiger.

Ganzmetall Zahn



Eingebetteter Zahn

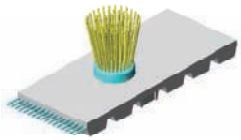


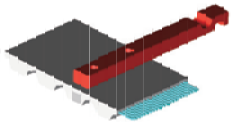
Allgemeine Eigenschaften

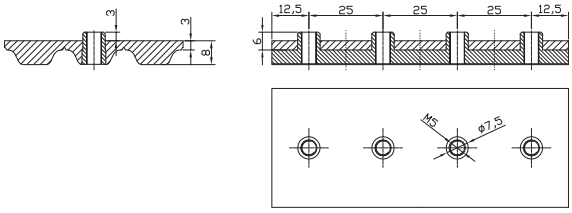
- EFT ist selbstzentrierend und daher präziser als geschweißte Profile.
- EFT bietet höhere Festigkeiten als geschweißte Profile; ein starkes Stück Technik.
- EFT ist die präzise Lösung die Aufschweißtoleranzen vermeidet. Die Präzision von EFT entspricht der der Riementeilung.
- EFT ist vielseitig und ermöglicht die Befestigung von Mitnehmern aus unterschiedlichsten Materialien wie Holz, Stahl, Edelstahl, Kunststoff etc.
- EFT ist flexibel und erlaubt den Austausch der Mitnehmer für unterschiedliche Anwendungen.
- EFT ist wirtschaftlich, weil verschlissene Mitnehmer durch neue schnell und einfach ersetzt werden können.
- EFT gibt es in den folgenden Teilungen:
  AT10, ATK10, AT20, H.

ELATECH® EFT typische Anwendungen

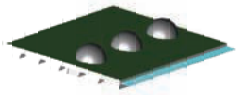
AT20

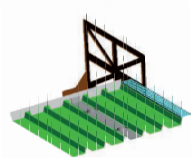


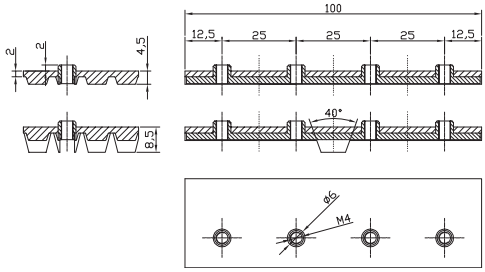




AT10

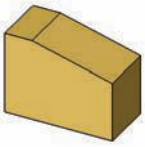
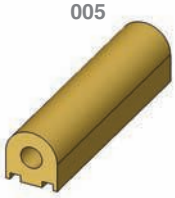
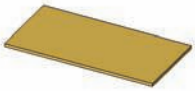
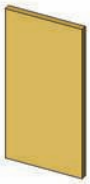
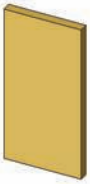
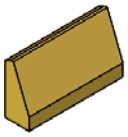
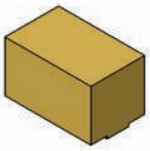
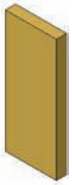
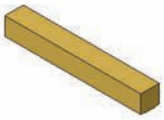


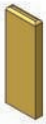
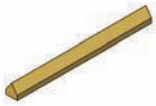
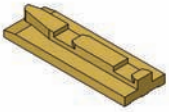
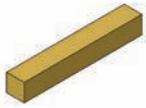
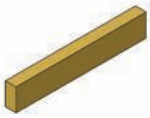
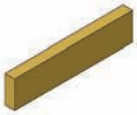
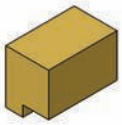
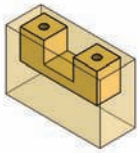
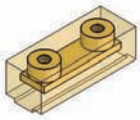
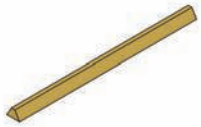
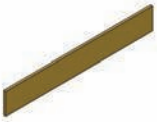
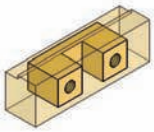
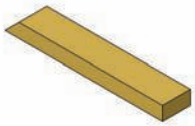
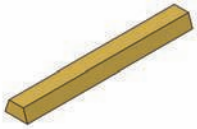
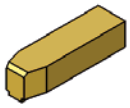


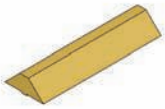
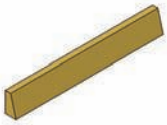
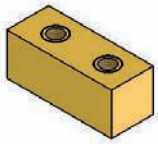
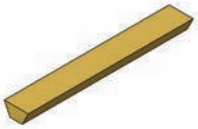
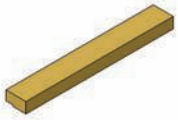
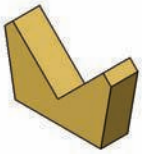
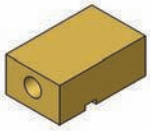
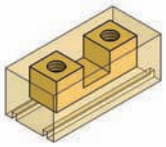
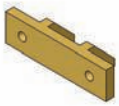
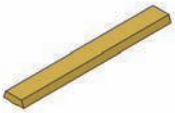
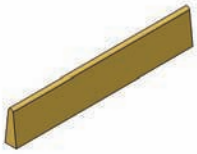
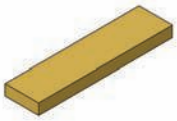
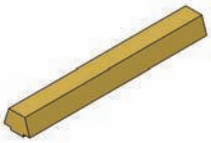
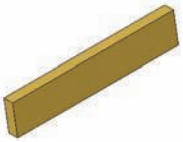
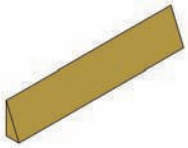
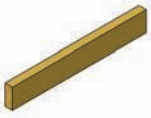
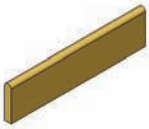
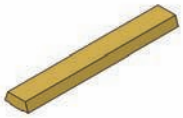


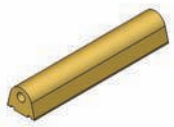
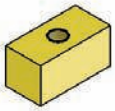
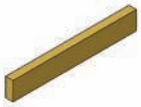
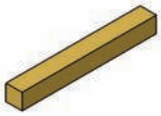
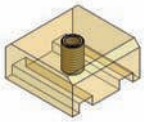
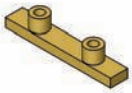
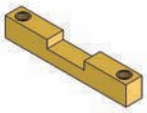
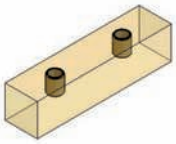
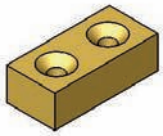
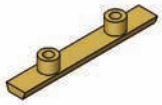
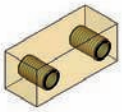
NOCKEN

ELATECH® bietet eine Vielzahl verschiedenster Nocken-Profile an. Einige sind auf den nachfolgenden Seiten dargestellt.
Für weitere Profilformen fordern Sie bitte unsere Beratung an

001	002	003 	004	005 	006
007	008	009	010	011 	012
013 	014	015 	016	017	018
019	020	021 	022	023	024
025	026	027	028	029	030
031	032	033 	034	035	036
037	038	039 	040	041	042 

043	044	045	046	047	048
049	050	051 	052 	053	054
055	056	057 	058	059 	060 
061 	062	063 	064 	065 	066 
067 	068 	069	070	071	072
073	074	075	076	077 	078
079	080	081	082 	083	084 

085	086	087	088	089	090
091	092	093	094	095	096
					
097	098	099	100	101	102
					
103	104	105	106	107	108
					
109	110	111	112	113	114
					
115	116	117	118	119	120
					
121	122	123	124	125	126
					

127 	128	129	130	131	132 
133	134 	135	136	137 	138 
139	140	141	142 	143 	144
145	146	147 	148	149 	150 
151 	152				